

Договор № _____

На проектирование, разработку, производство и поставку комплекта оборудования для автоматизации технологического процесса Схемы 74.

г.Торжок

«___» _____ 2022 года.

Акционерное общество «Завод «МАРС» (АО «Завод «МАРС»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Генерального директора Ключникова В.Н., действующего на основании Устава, с одной стороны, и _____ (_____), именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице _____ (_____), действующего на основании _____, при совместном упоминании именуемые «Стороны», на основании Протокола заседания Закупочной комиссии № _____ от _____ 2022 г., заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. Предмет Договора.

1.1. Исполнитель, обязуется изготовить Заказчику Оборудование согласно Приложения № 1 к настоящему договору и в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 2 к настоящему договору), а Заказчик обязуется принять и оплатить Оборудование, в размере и сроки, указанные в настоящем Договоре.

1.2. Наименование, количество, цена Оборудования, согласовываются Сторонами в Приложение № 1 к настоящему Договору на основании коммерческого предложения Исполнителя.

1.3. Материалы для изготовления, технические характеристики Оборудования согласовываются Сторонами в Техническом задании (Приложение №2 к настоящему Договору) на основании которого выполняются настоящие работы. Техническое задание является неотъемлемой частью настоящего Договора.

1.4. Срок изготовления Оборудования 180 рабочих дней, с правом досрочной поставки.

2. Порядок, сроки и условия изготовления и передачи оборудования.

2.1. Заказчик до подписания настоящего Договора передает Исполнителю технические требования (Техническое задание), а также образцы продукции в количестве, оговорённом Сторонами. Передача образцов производится по Акту приема-передачи в течение 5 (пяти) календарных дней с момента подписания настоящего Договора.

2.2. В случае задержки передачи Заказчиком технической документации, и образцов перечисленной в п.2.1. настоящего Договора, дата начала изготовления переносится на срок задержки передачи технической документации, либо на согласуемый срок.

2.3. При внесении Заказчиком изменений в уже переданную Исполнителю техническую документацию, сроки поставки Оборудования сдвигаются на период, необходимый для выполнения корректировки чертежей в процессе изготовления Оборудования.

2.4. При выявлении ошибок в Техническом Задании (ТЗ), внесении изменений и дополнений в техническую документацию после заключения Договора, сроки изготовления Оборудования сдвигаются на период, необходимый для устранения ошибок.

2.5. Доставка оборудования включена в стоимость оборудования и осуществляется за счет Исполнителя. Исполнитель одновременно с Оборудованием передает Заказчику документы, относящиеся к Оборудованию в соответствии с условиями настоящего Договора.

2.6. Право собственности, риски повреждения, утраты Оборудования должен происходить к Заказчику после подписания сторонами акта приема-передачи Оборудования без замечаний.

2.7. Монтажные, пусконаладочные работы и приёмо-сдаточные испытания входят в стоимость Оборудования и производятся за счёт Исполнителя.

3. Качество Оборудования.

3.1. Качество Оборудования должно соответствовать всем требованиям, указанным в Техническом задании Заказчика (Приложение №2 к настоящему Договору).

3.2. Ответственность Исполнителя за качество не распространяется на следующие недостатки оборудования:

- возникшие вследствие эксплуатации и хранения Оборудования Заказчиком в нарушении инструкции по эксплуатации;

- явившиеся результатом монтажа, пуско-наладки и (или) ремонта оборудования силами Заказчика или третьих лиц;
- механические повреждения Оборудования (вмятины, сколы, и т.п.), возникшие после передачи Оборудования Заказчику.
- иные недостатки Оборудования, возникшие не по вине Исполнителя.

4. Цена и порядок расчетов.

4.1. Цена изготовления Оборудования согласована и указана в Спецификации (Приложение №1 к настоящему Договору). Цена Договора является твердой и определяется на весь срок исполнения Договора.

4.2. Расчет по настоящему договору производится _____¹.

4.3. Оборудование передаётся Заказчику с оформлением Акта приёма-передачи и ПНР без замечаний.

4.4. Оплата производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

5. Ответственность Сторон.

5.1. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между Сторонами в связи с исполнением обязательств по настоящему Договору, разрешаются путем переговоров.

5.2. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения условий настоящего Договора, Стороны несут ответственность, предусмотренную действующим законодательством РФ.

5.3. Исполнитель освобождается от ответственности за несоблюдение сроков изготовления, в случае несвоевременного предоставления Заказчиком документов, указанных в п.2.1. настоящего Договора, либо нарушения сроков оплаты Оборудования.

5.4. В случае несоблюдения сроков изготовления Оборудования указанных в п.п.1.4. настоящего Договора, Заказчик может потребовать от Исполнителя уплаты неустойки в размере 0,01 % от цены Оборудования, указанной в п.4.1. настоящего Договора, за каждый день просрочки обязательства.

5.5. В случае несоблюдения сроков оплаты, указанных в подпункте 4.2.2 настоящего Договора, Исполнитель вправе по требовать от Заказчика уплаты неустойки в размере 0,01% от цены Оборудования указанной в п. 4.1 за каждый день просрочки.

5.6. В случае необоснованного отказа Заказчика от Оборудования предоплата не возвращается.

5.7. В случае недопоставки Оборудования Исполнитель обязан восполнить не поставленное количество Оборудования в течение 10 рабочих дней с даты предъявления соответствующего требования Заказчиком.

В случае поставки Оборудования ненадлежащего качества Заказчик вправе по своему выбору потребовать от Исполнителя:

-соразмерного уменьшения цены Оборудования;

-безвозмездного устранения недостатков Оборудования в течении 5 (пяти) календарных дней;

-возмещения расходов Заказчика на устранение недостатков Оборудования.

В случае существенного нарушения требований к качеству Оборудования Заказчик вправе по своему выбору:

-отказаться от исполнения настоящего Договора и потребовать возврата уплаченной за Оборудование денежной суммы;

-потребовать замены Оборудования ненадлежащего качества Оборудованием, соответствующим условиям настоящего Договора, в течение 20 рабочих дней с даты предъявления требования Заказчиком.

В случае передачи некомплектного Оборудования Заказчик вправе по своему выбору потребовать от Исполнителя:

¹ Указывается на основании Коммерческого предложения участника.

Предпочтительный порядок и условия оплаты для Заказчика: оплата производится Заказчиком путем безналичного перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Сторонами акта приёма-передачи и ПНР без замечаний.

-соразмерного уменьшения покупной цены с последующим доукомплектованием Оборудования;

-доукомплектования Оборудования в разумный срок.

5.8. Все расходы, связанные с обратной транспортировкой некачественного оборудования, несоответствующего условиям настоящего Договора или несвоевременно поставленного оборудования, несет Исполнитель.

5.9. При несоблюдении предусмотренного настоящим договором срока замены оборудования, устранения недостатков и доукомплектования оборудования Заказчик вправе требовать с Исполнителя уплаты неустойки в размере 0,1 (одной десятой) процента от стоимости не соответствующего условиям Договора (не допоставленного) оборудования за каждый день просрочки, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока (п.5.7.) выполнения Исполнителем обязательств.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Срок гарантии на оборудование составляет 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания накладной. Постгарантийное обслуживание регулируется отдельным соглашением и предметом настоящего договора не является.

7. Форс-мажор.

7.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если неисполнение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, возникших после заключения Договора в результате событий чрезвычайного характера, которые Стороны не могли предвидеть или предотвратить.

7.2. При наступлении обстоятельств, указанных в п.7.1. настоящего Договора, каждая Сторона должна без промедления известить о них в письменном виде другую Сторону. Извещение должно содержать данные о характере обстоятельств, а также официальные документы, удостоверяющие наличие этих обстоятельств и, по возможности, дающие оценку их влияния на возможность исполнения Стороной своих обязательств по данному Договору.

7.3. Если Сторона не направит или несвоевременно направит необходимое извещение, предусмотренное в п. 7.2. настоящего Договора, то она обязана возместить второй Стороне понесенные убытки.

7.4. В случае наступления обстоятельств, предусмотренных в п.7.1. настоящего Договора, срок выполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору отодвигается соразмерно времени, в течение которого действуют такие обстоятельства и их последствия.

7.5. Если наступившие обстоятельства, перечисленные в п.7.1. настоящего Договора, и их последствия продолжают действовать более одного месяца, Стороны проводят дополнительные переговоры для выявления приемлемых альтернативных способов исполнения условий настоящего Договора.

8. Заключительные положения.

8.1. Договор составлен в двух экземплярах, обладающих равной юридической силой, хранящихся по одному у каждой из Сторон, скреплен подписями уполномоченных представителей Исполнителя и Заказчика с приложением печатей.

8.2. Согласованное Сторонами Техническое задание является неотъемлемой частью настоящего Договора.

8.3. Споры, возникающие при использовании настоящего Договора, передаются на рассмотрение Арбитражного суда по месту нахождения ответчика. При не урегулировании спора в досудебном (претензионном) порядке Сторона, получившая претензию, обязана ответить на нее в письменной форме в течение 10 (десяти) календарных дней со дня его получения.

8.4. Настоящий Договор вступает в силу с момента его подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами своих обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

8.5. Стороны согласовали, что Договор, приложения и изменения к Договору, переданные по электронной почте, имеют юридическую силу до обмена сторонами оригиналами.

9. Реквизиты сторон.

Заказчик:**АО «Завод «МАРС»**

ОГРН 1026901911211

Юридический адрес:, 172010, Тверская
область, г. Торжок, ул. Луначарского, д. 121

ИНН 6915002325

КПП 691501001

р/сч 40702810263000001961

в Тверском отделении № 8607

ПАО Сбербанк г. Тверь

к/сч 30101810700000000679

БИК 042809679

Телефоны: (48251) 9-19-22, 9-29-19

e-mail: info@zmars.ru**Исполнитель:****10. Подписи сторон.****Генеральный директор АО «Завод
«МАРС»**

_____/Ключников В.Н. / _____

М.П.**М.П.**

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	Наименование Товара, марка (товарный знак) (Производитель/ страна происхождения)	Функциональные свойства и технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во	Цена, за ед. руб. коп.	Общая стоимость без учета НДС, руб. коп.	НДС (20%), руб. коп	Общая стоимость с учетом НДС, руб. коп.
1	Проектирование, разработка, производство и поставка комплекта оборудования для автоматизации технологического процесса Схемы 74	Техническое задание	комплект	1				

Итого:

Итого: Общая стоимость Договора составляет _____ (_____) рублей _____ копейка, в т.ч. НДС 20%.

ЗАКАЗЧИК

_____ В.Н. Ключников
МП

ИСПОЛНИТЕЛЬ

МП

Техническое задание
на проектирование, разработку, производство и поставку комплекта оборудования по
автоматизации технологического процесса сборки сх.74

1. Назначение /наименование товаров и цели их использования	
Наименование товара/работ/услуг	Описание товара (перечень функциональных и технических характеристик, потребительских свойств, требования к комплектации, упаковке и др.), единица измерения
Проектирование, разработка, производство и поставка комплекта оборудования по автоматизации технологического процесса сборки сх.74	<p>Разработать и изготовить комплект оборудования для сборки корпуса микросхемы 74. Данный проект включает в себя опытно-конструкторскую разработку отдельных элементов, тестовые испытания и изготовление комплекта оборудования. В комплект входят следующие элементы:</p> <p>1. Вибробункер-ориентатор 1.</p> <p>Данный вибробункер предназначен для поштучного разделения и выдачи из основного лотка выгрузки в положении «длинной стороной вдоль оси движения» следующей продукции:</p> <p>Образец №1 - Дно корпуса микросхемы.</p> <p>Образец №1 имеет следующие габариты:</p> <p>Максимальная длина - 9,8мм.</p> <p>Максимальная высота - 0,2мм.</p> <p>Максимальная ширина- 6,55мм.</p> <p>Способ загрузки продукции в вибrotchашу – ручной, с возможностью перехода на автоматический.</p> <p>Максимальная производительность - до 8400шт./час (140шт./мин.)</p> <p>Материал чаши вибробункера - 08X18H9 без покрытия.</p> <p>Наличие звукопоглощающего кожуха и его тип – без кожуха.</p> <p>Количество ручьёв вибrotchаша – 1 шт.</p> <p>Наличие и тип корпуса шкафа управления – корпус из конструкционной углеродистой стали с порошковым напылением. Выполнен по IP40.</p> <p>Способ установки и монтажа: На установочную стойку с регулируруемыми винтовыми опорами.</p> <p>Данное оборудование изготавливается по ТУ 28.99.39-001-19166499-2019 и в соответствии с требованиями Технического регламента</p>

Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004-2011, ТТР ТС 020/2011.

Максимальная потребляемая мощность - 0,45кВт. Напряжение питания - 220VAC±10% 50Hz.

2. Вибробункер-ориентатор 2

Данный вибробункер предназначен для поштучного разделения и выдачи из основного лотка выгрузки в положении «длинной стороной вдоль оси движения» следующей продукции:

Образец №2 - ободок корпуса микросхемы.

Образец №2 имеет следующие габариты:

Максимальная длина - 9,8мм.

Максимальная высота - 1,6мм.

Максимальная ширина- 6,5мм.

Способ загрузки продукции в вибrotchашу – ручной, с возможностью перехода на автоматический.

Максимальная производительность- до 8400шт./час (140шт./мин.)

Материал чаши вибробункера - 08X18Н9 без покрытия.

Наличие звукопоглощающего кожуха и его тип – без кожуха.

Количество ручьёв вибrotchаши – 1 шт.

Длинна и характеристики дополнительного лотка выгрузки – без дополнительного лотка.

Наличие и тип корпуса шкафа управления – корпус из конструкционной углеродистой стали с порошковым напылением. Выполнен по IP40.

Способ установки и монтажа: Автономно на виброопорах. Уровень установки настраивает заказчик. Жёсткость опорной конструкции также обеспечивает заказчик.

Данное оборудование изготавливается по ТУ 28.99.39-001-19166499-2019 и в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004-2011, ТТР ТС 020/2011.

Максимальная потребляемая мощность - 0,45кВт. Напряжение питания - 220VAC±10% 50Hz.

Манипулятор-позиционер предназначен для поштучного разделения и выдачи из предварительно загруженной кассеты следующей продукции:

Образец №3 - подложка с выводами (рамка).

Образец №3 имеет следующие габариты:

Максимальная длина - 18мм.

Максимальная высота - 0,15 мм.

Максимальная ширина (по оси вдоль выводов)- 17,5мм.

Диаметр направляющего отверстия 2мм.

После отделения одной рамки от стопки МПП устанавливает её на конвейер автоматической сварки (оборудование Заказчика) в положении «длинной стороной по оси движения» с использованием направляющих штырей.

Принцип работы Манипулятора-позиционера: Разделение направленными потоками сжатого воздуха деталей в кассете. Подъем направленным потоком воздуха из двух форсунок верхней детали до операционной зоны захвата.

Манипулятор-позиционер имеет следующие характеристики:

Максимальная загрузка кассеты -850шт.

Способ загрузки продукции в кассету – ручной.

Максимальная производительность- до 1375 шт./час (22шт./мин.)

Наличие и тип корпуса шкафа управления – корпус из конструкционной углеродистой стали с порошковым напылением. Выполнен по IP40.

Способ установки и монтажа: Автономно на виброопорах . Уровень установки настраивает заказчик. Жёсткость опорной конструкции также обеспечивает заказчик.

Данное оборудование изготавливается в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004-2011, ТТР ТС 020/2011.

Система подачи компонентов сборки предназначена для подачи компонентов сборки "дно", "ободок" и "рамка" на конвейер сборки и сварки (оборудование Заказчика) и представляет из себя транспортировочную систему от вышеперечисленных вибробункеров-ориентаторов под управлением ПЛК (программируемого логического контроллера). Желательна установка счётчика оборотов ведущего вала конвейера сборки и

	<p>сварки для корректировки скорости работы при изменении производительности конвейера.</p> <p>Пуско-наладочные работы комплекта в составе производственной линии, с использованием оборудования Заказчика, осуществляются на территории Заказчика в г. Торжок по адресу ул. Луначарского д. 121.</p>
<p>*- технические параметры, не являющиеся определяющими для назначения предмета закупки</p>	
<p>3. Указание сроки проведения работ</p>	
<p>Работы по проектированию, разработке, производству и поставке указанного оборудования должны быть проведены в срок не более 180 рабочих дней.</p>	
<p>4. Требования к размерам, упаковке, отгрузке товаров</p>	
<p>При выполнении работ на территории Исполнителя, Оборудование должно поставляться в надёжной упаковке, которая должна соответствовать стандартам и обеспечивать его сохранность при хранении и транспортировке. Упаковка должна быть целой не иметь повреждений. Транспортировка (в случае необходимости) выполняется силами и за счет Исполнителя.</p>	
<p>5. Требования по предпродажной подготовке товара</p>	
<p>Конструкция Оборудования и соответствие техническим параметрам должно быть проверено перед отправкой Оборудования Заказчику.</p>	
<p>6. Требования к обслуживанию товара</p>	
<p>Обслуживание Оборудования выполнять в соответствии с Руководством по эксплуатации.</p>	
<p>7. Требования к расходам на эксплуатацию товара</p>	
<p>За счет Заказчика.</p>	
<p>8. Требования к остаточному сроку годности, сроку хранения, гарантии качества</p>	
<p>После проведения ПНР и запуска оборудования в производство, с оформлением соответствующего Акта (без замечаний), гарантийный срок эксплуатации: 12 месяца с момента ввода в эксплуатацию.</p>	
<p>9. Требования по гарантийному и послегарантийному обслуживанию (срок, место)</p>	
<p>Во время гарантийного периода все обнаруженные неисправности должны устраняться в течение 30 рабочих дней после получения извещения о неисправности, исключая выходные и праздничные дни.</p>	
<p>10. Требования по передаче заказчику с товаром технических и иных документов</p>	
<p>Исполнитель вместе с Оборудованием предоставляет Заказчику полный пакет документов на Оборудование, а именно: – счет; – счет фактуру, товарную накладную (ТОРГ-12), либо УПД :2-х экз.; – транспортную накладную; – акт приема-передачи в 2-х экз.; акт ПНР в 2-х экз.; – технический паспорт; – декларацию о соответствии оборудования требованиям ТР ТС; – руководство по эксплуатации на русском языке, свидетельство о поверке, копия описания типа.</p>	

<p>11. Требования по сопутствующему монтажу (если монтаж осуществляется поставщиком) поставленного оборудования, пусконаладочным и иным работам</p>
<p>Монтажные и пусконаладочные работы входят в стоимость Оборудования и производятся за счёт Исполнителя.</p>
<p>12. Требования по выполнению сопутствующих работ, оказанию сопутствующих услуг (доставке, разгрузке, предоставлению иллюстративных материалов, поставкам комплекта расходных материалов и др.)</p>
<p>Доставка Оборудования до предприятия Заказчика осуществляется за счет Исполнителя.</p>
<p>13. Требования по количеству, периодичности, сроку и месту поставок (с указанием мест поставки, периода/периодов, в течение которого (-ых) должна производиться поставка или конкретной календарной даты, к которой должно быть завершена поставка, или минимально приемлемой для Заказчика даты завершения поставки, или срока с момента заключения договора (уплаты аванса, иного момента), с которого исполнитель должен произвести поставку)</p>
<p>Срок проведения работ – в течение 180 рабочих дней от даты заключения Договора.</p> <p>Срок поставки Товара включает в себя: Проектирование, разработку, производство и поставку комплекта оборудования по автоматизации технологического процесса сборки сх.74, доставку Оборудования с оформлением акта приема-передачи (без замечаний), проведение ПНР.</p> <p>Адрес поставки: 172010, город Торжок, Тверской области, ул. Луначарского, дом 121</p>
<p>14. Правовое регулирование приобретения и использования поставляемого товара осуществляется по усмотрению заказчика для тех видов товара, в отношении которых законодательством Российской Федерации предусмотрены особые требования)</p>
<p>Право собственности, риски повреждения, утраты Оборудования должен происходить к Заказчику после подписания сторонами акта приема-передачи Оборудования (без замечаний).</p>
<p>15. Порядок сдачи и приемки оборудования (указываются мероприятия по обеспечению сдачи и приемки оборудования по каждому этапу поставки и в целом, содержание отчетной, технической и иной документации, подлежащей оформлению и сдаче по каждому этапу и в целом (требование испытаний, контрольных пусков, подписания актов технического контроля, иных документов при сдаче товара)</p>
<p>Исполнитель вместе с Оборудованием предоставляет Заказчику полный пакет документов на Оборудование, а именно: – счет; – счет фактуру, товарную накладную (ТОРГ-12), либо УПД :2-х экз.; –транспортную накладную; – акт приема-передачи в 2-х экз.; акт ПНР в 2-х экз.; – технический паспорт; – декларацию о соответствии оборудования требованиям ТР ТС; – руководство по эксплуатации на русском языке.</p> <p>Исполнитель обязан своими силами и за счет собственных средств в течение 5-ти календарных дней с момента поставки оборудования на территорию АО «Завод «МАРС» организовать и обеспечить подготовку и проведение инструктажа специалистов АО «Завод «МАРС» (не менее 3 человек) на территории предприятия с обучением правильной эксплуатации, программированию и настройке оборудования, его обслуживанию, диагностике неисправностей.</p>
<p>16. Порядок оплаты</p>

В соответствии с условиями Договора

ЗАКАЗЧИК

ИСПОЛНИТЕЛЬ

_____ В.Н. Ключников
МП

МП